

生产流程

- 1、加料，需录入数据加料重量、名称、进料时间
- 2、开火升温，需录入数据开火时间
- 3、搅拌，需录入数据搅拌时间 XX 时 xx 分-XX 时 xx 分
- 4、扒渣，需录入数据扒渣时间
- 5、搅拌取样，需录入数据时间
- 6、精炼除气，需录入数据操作时间 XX 时 xx 分-XX 时 xx 分、
- 7、取样化验，需录入数据取样时间、质检单、以及是否符合要求
- 8、炉内成分调节，需录入数据加料名称、重量
- 9、加镁锭，需录入加料时间、加料重量、
- 10、取样化验，需录入数据取样时间、质检单、以及是否符合要求
- 11、炉内成分调节，需录入数据加料名称、重量
- 12、静止，需录入数据静止时间 XX 时 xx 分-XX 时 xx 分
- 13、放水浇筑，需录入数据放水时间
- 14、脱模，需录入数据脱模时间 XX 时 xx 分-XX 时 xx 分
- 15、质检，需录入数据质检时间、成品数量、不良品数量

说明：1、第 7 步，如果成分符合要求，则不需要进行第 8 步炉内成分调节；

2、第 10 步，如果成分符合要求，则不需要进行第 11 步炉内成分调节；

3、第 9、10、11 步为锌铝镁操作必填，其余规格不需要填写或展示

4、流程内涉及时间的，全部进行按钮输入（例如镀锌现有系统，上机点击“上机”按钮，系统自动取值系统时间），简化操作流程



The screenshot shows a software interface with a navigation bar at the top containing buttons like '取消预出库', '上机', '取消上机', '成品报告', '分卷报告', '板头板尾', '下机', '取消下机', and '导出到Excel'. Below the navigation bar is a search and filter area with fields for '全部', '冷轧规格', '制单人', '冷轧产地', '车间', and '客户'. The main part of the screenshot is a data table with the following columns: '加工户', '合同编号', '原料规格', '实测规格', '次品内外护', '原料重量', '实测重量', '上机时间', and '下机时间'. The '上机时间' column is highlighted with a red box in the original image. The table contains several rows of data, including entries for 'D20240504070', 'ZXFD2024050...', 'ZXFD2024040101', 'ZXFD2024050...', '林森', and 'ZXFD2024050...'.

加工户	合同编号	原料规格	实测规格	次品内外护	原料重量	实测重量	上机时间	下机时间
D20240504070		1.42*1219	1.42*1219		20.990	20.940	2024-05-09 15:16:28	
D20240504070		1.42*1219	1.42*1219		21.270	21.230	2024-05-09 14:46:31	
ZXFD2024050...		0.40*1200	0.40*1200		16.420	16.360	2024-05-09 14:53:11	
ZXFD2024040101		0.40*900	0.40*900		15.980	15.920	2024-05-09 14:34:39	
ZXFD2024050...		0.40*1200	0.40*1200		16.170	16.110	2024-05-09 14:16:06	
ZXFD2024050...		0.40*1200	0.40*1200		16.380	16.310	2024-05-09 13:34:43	
林森		0.30*1200	0.30*1200		22.814	22.800	2024-05-09 14:26:49	
ZXFD2024050...		0.40*1200	0.40*1200		16.490	16.420	2024-05-09 12:56:05	
ZXFD2024050...		0.40*1200	0.40*1200		16.420	16.350	2024-05-09 12:13:50	